

PANOLIN

PROTAGONISTI nella sostenibilità



SI È RILEVATA AZZECCATA LA CONVERSIONE DA UN FLUIDO IDRAULICO MINERALE A PANOLIN HLP SYNTH FLUIDO IDRAULICO ECOLOGICO, DI UN TRASPORTATORE INDUSTRIALE COMETTO DA PARTE DEL LA CISA TRASPORTI INDUSTRIALI. I BENEFICI SONO STATI RILEVANTI SIA IN TERMINI ECONOMICI CHE AMBIENTALI

di Riccardo Lorenzi

Se c'è una parola che da sola è capace di racchiudere le molteplici sfide dell'imprenditoria odierna, questa è senza dubbio "sostenibilità". Trovare l'esatto bilanciamento tra l'equilibrio economico e quello ambientale è un compito arduo, ma reso necessario dal contesto attuale. Centrare il bersaglio è difficile, ma non impossibile. Passando dalla teoria alla pratica, è interessante il caso concreto rappresentato dall'ap-

plicazione del concetto "Panolin Greenmachine", ovvero la scelta di un lubrificante ecologico come Panolin HLP Synth da parte de La Cisa Trasporti Industriali, azienda con un solido background nel settore della logistica. I vantaggi connessi a tale scelta sono tangibili su entrambi i versanti, visto che migliorano la competitività dell'azienda consentendole, al contempo, di rispettare i più elevati standard ambientali. Fondata nel 1969, La Cisa ha iniziato la sua attività nel settore dei

trasporti per poi estenderla alla movimentazione industriale, in particolare nel ramo siderurgico e in quello dei prefabbricati, che oggi rappresenta il suo core business. L'attività di logistica viene svolta tramite macchinari moderni e operatori qualificati garantendo tutte le fasi della movimentazione di semilavorati e prodotti finiti. La Cisa si occupa inoltre di spedizione, identificazione e stoccaggio del materiale e gestione del piazzale informatizzata sui carrelli elevatori e semoventi; grazie alle sue 10 sedi operative, è in grado di garantire una copertura totale per qualsiasi tipo di manutenzione sui mezzi.

Alte prestazioni

Il know-how accumulato da La Cisa durante quasi mezzo secolo di attività rappresenta un asset a disposizione dei clienti, ma in un mercato complesso è sempre necessario guardare al futuro con la voglia di migliorarsi per crescere. Di questo percorso fa parte anche l'impegno nei confronti dei temi

ambientali, che si manifesta anche attraverso investimenti importanti e un'attenzione per l'innovazione che ha visto l'azienda essere scelta come tester in anteprima nazionale del primo trattore portuale completamente elettrico, nel 2016.

In questo filone s'inserisce anche la decisione di considerare il fluido biodegradabile Panolin, che garantisce molteplici vantaggi: la possibilità di raggiungere intervalli di 20.000 ore tra un cambio e l'altro; la semplificazione delle procedure di messa in sicurezza in caso di sversamenti; la limitazione dei fenomeni di deterioramento dell'asfalto, che caratterizzano le perdite di olio minerale. Prima della conversione, il trasportatore industriale semovente Cometto ETL3 (veicolo semovente a 3 assi configurato con un telaio ottimizzato per impieghi gravosi e le movimentazioni d'acciaieria) utilizzato come test operava all'interno di un impianto siderurgico nel quale la velocità è limitata a 18 km/h; conseguentemente, il

motore diesel con cui era equipaggiato girava a 2.350 giri/min, mentre a seguito della conversione la macchina riusciva a raggiungere – a pari giri – quasi 4 km/h in più, quindi con un aumento delle prestazioni e delle produttività. Per non infrangere il suddetto limite di velocità, si è ridotto del 9% il numero massimo di giri, scendendo a 2.150 giri/min (-9%), riducendo quindi sia il consumo di carburante che le emissioni di inquinanti. Inoltre, grazie alla conversione operata, La Cisa può ora contare su una serie di vantaggi rappresentati dalla riduzione dei fermi macchina, dalle minori quantità di olio acquistato, utilizzato e smaltito: tutti fattori che, sommati tra loro, rendono possibile centrare il duplice obiettivo del risparmio economico e della riduzione dell'impatto ambientale.

I biodegradanti Panolin

L'aumentata efficienza sperimentata da La Cisa deriva dalle caratteristiche del fluido idraulico

LA SOSTENIBILITÀ DI PANOLIN HLP SYNTH

Panolin HLP Synth è un fluido idraulico completamente sintetico, senza zinco, non inquinante e ad alta efficienza a base di esteri saturi, combinati con speciali additivi. Panolin HPL Synth è certificato Blauer Engel, il marchio tedesco di qualità

ecologica. Il suo impiego impedisce – anche a elevate temperature d'esercizio e nel lungo periodo – la formazione di depositi o resine tipico di esteri insaturi o oli vegetali. Ulteriori vantaggi connessi alla sua scelta sono la lunga

durata di servizio, le ridotte emissioni di CO₂, le grandi riserve di rendimento rispetto agli oli idraulici a base minerale, l'ottimale rispondenza ad alte pressioni, così come la fluidità a freddo (grazie al punto di scorrimento molto basso) e la notevole stabilità nell'ossidazione ad alte temperature.

In questa occasione è stata eseguita la procedura di conversione scarico olio minerale usato con drenaggio dei cilindri di sollevamento; introduzione olio di flussaggio Hydroflush 32 con sostituzione filtri idraulici; lavoro per un giorno su due turni della macchina con olio di flussaggio per effettuare la decontaminazione dell'impianto; scarico olio di flussaggio; introduzione Panolin HLP Synth 46 e sostituzione filtri; campionamento dell'olio per analisi per comprovare il successo dell'operazione.



COMETTO & FAYMONVILLE: SINERGIA PER LA MOVIMENTAZIONE



Fondata nel 1954, la Cometto è un'azienda di riferimento nella produzione di rimorchi semoventi, modulari pesanti e attrezzature speciali semoventi per applicazioni industriali. Il suo brand si è affermato su scala mondiale a partire dagli anni Ottanta grazie, tra le altre, alla fornitura alla NASA del trasportatore Space Shuttle Orbitere, nel decennio successivo, attraverso il coinvolgimento nei progetti

ARIANE. L'azienda di Borgo San Dalmazzo (Cn) è stata acquisita quest'anno dal Gruppo Faymonville, il colosso internazionale della produzione di semirimorchi per trasporti speciali: l'operazione ha consentito all'azienda lussemburghese di espandersi sia nel segmento del rimorchio modulare semovente sul piano geografico. Già presente in numerosi paesi europei, Faymonville comprende soluzioni di trasporto da 15 a più di 15.000 t. La sua superficie produttiva si estende su oltre 150.000 m² in cinque diversi stabilimenti, con una capacità produttiva di oltre 3.000 unità l'anno. Il portafoglio prodotti Faymonville si distingue per il brand MAX. L'integrazione tra le due aziende determinerà "una maggiore capacità produttiva, insieme a una migliore qualità: quest'acquisizione aumenterà in modo significativo la nostra posizione sul mercato".

LA SCHEDA TECNICA

COMETTO ETL3

Portata utile:	60 t
Tara:	22.5 t circa
Peso complessivo:	82.5 t circa
Numero di assi:	3
Numero di sospensioni:	6 (0 folli)
Numero di sospensioni motorizzate/frenate:	2/4
Pneumatici tipo:	355/65-15 "CSE" Super-Elastic
Numero di pneumatici:	12
Raggio interno di sterzata:	2,000 mm ca
Raggio esterno di sterzata:	7,850/7,200 mm ca
Lunghezza totale:	12,450 mm
Lunghezza piano di carico:	12,450 mm
Larghezza piano di carico:	2,500 mm
Altezza minima piano di carico:	1,320 mm ca
Altezza piano di carico in condizione di marcia:	1,600 mm ca
Altezza massima piano di carico:	1,900 mm
Corsa sospensione:	580 mm
Motore:	Volvo Penta TAD750VE ICFN170 kW @ 2.300 rpm, emission Epa III
Pendenza massima superabile a pieno carico:	8% circa
Velocità max su pendenza 0% a vuoto:	20 km/h circa
Velocità max su pendenza 0% a pieno carico:	6 km/h circa



Panolin HLP Synth 46, a base di esteri saturi, con coefficiente d'attrito inferiore fino al 46% rispetto a un minerale di pari viscosità e un migliore comportamento a temperature medio-alte.

I lubrificanti Panolin ECLs sono biodegradabili al 100%, sviluppati per garantire livelli prestazionali superiori rispetto a un corrispondente olio minerale, garantendo maggiore stabilità del prodotto alle variazioni di temperatura, maggiore durezza e mantenimento delle caratteristiche nel tempo, filtrabilità e maggiore protezione dei macchinari. Tali caratteristiche permettono di allungare le ore stimate di vita utile dell'olio in misura non inferiore a cinque volte. Rispetto a un HLP o HVLP DIN 51524, con una vita stimata di circa 2.000 ore, secondo Panolin HLP Synth (HEES secondo ISO 15380) arriva a oltre 20.000 ore, aumentando la durata degli intervalli tra un cambio d'olio e l'altro, diminuendo i fermi macchina, riducendo la quantità di olio da smaltire e andando a incidere positivamente sui costi d'esercizio e sugli impatti ambientali.

Importatore e distributore esclusivo per l'Italia dei lubrificanti Panolin è E.C.O. Italia (Castelmaggiore - Bo): fondata nel 2000, due anni dopo ha iniziato la commercializzazione di prodotti lubrificanti e affini e nel 2003, la partnership con Panolin. ■